

PARETI VENTILATE VENTILATED FAÇADES_HINTERLÜFTETE FASSADEN_FAÇADES VENTILÉES

POSA IN OPERA

GranitiFiandre utilizza squadre di posa costituite da posatori selezionati. Periodicamente i responsabili della posa dei cantieri ed i tecnici progettisti si riuniscono presso la sede dell'azienda per aggiornamento sui metodi o su nuove attrezzature di posa.

Questo fa sì che l'esperienza di ognuno si moltiplichi rapidamente confluendo in un patrimonio comune. Gli aggiornamenti a scadenza regolare riguardano inoltre i prodotti GranitiFiandre e il loro più corretto utilizzo.

La conoscenza approfondita del sistema "facciata ventilata" fa di queste squadre il completamento ottimale del servizio offerto ai propri clienti. Granitech fornisce sempre un servizio di consulenza tecnica ed assistenza sul cantiere.

LA REALIZZAZIONE

Il processo di realizzazione dell'opera, preceduto dalla fase progettuale ed è composto dalle fasi di approvvigionamento materiale, spedizione e posa in opera che sono sintetizzabili nei seguenti passaggi operativi:

_APPROVVIGIONAMENTO: in seguito alla definizione del tipo di lastra da utilizzare ed in funzione della modularità della stessa, del tipo di struttura necessaria, delle dimensioni delle fughe, viene riservato il lotto di lastre in grés porcellanato del calibro opportuno.

In questa fase sulle lastre vengono realizzate le eventuali lavorazioni di retinatura, foratura e/o taglio richieste dal progetto. Parallelamente vengono ordinati il materiale isolante, i componenti della struttura portante e gli accessori per una utile e tempestiva spedizione di tutto o di lotti di materiale in cantiere.

_SPEDIZIONE: i prodotti sopraindicati vengono adeguatamente controllati, imballati su pallet, casse o altri contenitori e quindi caricati su camion o container per il trasporto in cantiere. Il materiale, in funzione della dimensione del lavoro, delle tempistiche di posa e della logistica di cantiere, viene spedito in uno o più lotti, onde evitare la presenza di eccessivo materiale e secondo le sequenze di posa concordate con il cliente ed i responsabili della posa. Il loro scarico e distribuzione sono eseguiti a cura del cliente con mezzi di sollevamento predisposti ad hoc nelle aree precedentemente individuate e concordate, al fine di ridurre la doppia movimentazione del materiale.

_APPRONTAMENTO DEL CANTIERE: il cliente avrà predisposto ponteggi ed altri servizi di cantiere onde permettere sia la distribuzione del materiale di cui sopra, che l'accesso delle squadre di posa a tutte le superfici da rivestire. La squadra di posa avrà posizionato la propria attrezzatura (taglierine, trapani, rivettatrici, etc.) secondo le proprie esigenze e norme di sicurezza.



SITE INSTALLATION

GranitiFiandre has installation teams made up of selected slab and tile layers.

Site installation managers and design technicians regularly meet at the headquarters for updates on laying methods or new installation equipment.

This ensures that each member's experience is spread rapidly throughout the organisation, increasing the common body of knowledge. There are also regular updates on GranitiFiandre products and their correct use. The in-depth knowledge of these teams regarding the "ventilated facade" system is the ideal complement to customer service. Granitech always provides technical consultation and assistance on site.

IMPLEMENTATION

Following the design stage, implementation consists of material supply, shipment and installation. The procedure can be summarised as follows:

_SUPPLY: definition of the type and modularity of the slab to be used, the type of structure required and the joint sizes, followed by the reservation of a batch of porcelain stoneware slabs of suitable work size.

Any necessary netting, cutting and/or drilling operations are carried out at this stage.

The insulating material, load-bearing structure components and accessories are also ordered to ensure correct and immediate delivery of all or part of the material to the site.

_SHIPMENT: the above materials are checked and then packed onto pallets, crates or other containers before being loaded onto lorries or containers for transport to the site.

Depending on the size of the job, installation times and site logistics, the material may be delivered in one or more batches to avoid an accumulation of material on the site and in accordance with the installation sequence previously agreed between the customer and the installation managers. The customer is responsible for unloading and positioning the materials, using approved hoisting equipments, in predefined areas; this avoids having to move the material twice.

_SITE PREPARATION: the customer is responsible for providing scaffolding and other site facilities for both moving the material and giving the installation team access to all the surfaces to be covered. The installation team will arrange its own equipment (cutters, drills, riveting machines, etc.) according to its requirements and safety standards.

VERLEGUNG

Die Verlegeteams von GranitiFiandre bestehen aus hochqualifizierten Fliesenlegern. Im Werk finden regelmässig Treffen zwischen den Verlegemeistern an den Baustellen und den technischen Planern statt, um die neuesten Informationen über Verlegemethoden oder -werkzeuge auszutauschen. Dadurch wird das Wissen des Einzelnen schnell in einen gemeinsamen Erfahrungsschatz umgesetzt. Auch die Produkte von GranitiFiandre und ihre richtige Verwendung werden ständig auf den letzten Stand gebracht. Aufgrund ihrer tiefgehenden Kenntnisse über das System "hinterlüftete Fassade" vervollständigen diese Teams den Kundenservice auf optimale Weise. Granitech bietet stets einen technischen Beratungs- und Kundendienst auf der Baustelle an.

DIE DURCHFÜHRUNG

Die Planungsphase geht selbstverständlich der Umsetzung voraus, der die einzelnen Arbeitsschritte wie Materialbeschaffung, Lieferung und Verlegung beinhaltet, die folgendermassen zusammengefasst werden können:

_MATERIALBESCHAFFUNG: Nach der Festlegung des zu verwendenden Plattentyps und in Abhängigkeit von dessen Modularität, der notwendigen Tragstruktur sowie den Fugenabmessungen wird die Charge der Feinsteinzeugplatten der passenden Grössenklasse bereitgestellt. In dieser Phase werden alle evtl., vom Projekt geforderten Bearbeitungen der Platten ausgeführt, z.B. die Aufbringung des Netzes, Bohrung und/oder Zuschnitt. Gleichzeitig werden das Dämmmaterial, die Bauteile der Tragstruktur und alle Elemente bestellt, damit das Material ganz oder in einzelnen Chargen zügig und rechtzeitig an der Baustelle angeliefert wird.

_LIEFERUNG: die oben angegebenen Materialien werden sorgfältig kontrolliert, auf Paletten, in Kisten oder andere Behälter verpackt und dann für den Transport zur Baustelle auf LKWs oder in Container verladen. Je nach dem Arbeitsumfang, der Verlegeplanung und der Baustellenlogistik wird es in einer oder mehreren Chargen angeliefert, damit nicht zuviel Material auf der Baustelle vorhanden ist und die Verlegung entsprechend der mit dem Kunden und dem Verlegemeister vereinbarten Reihenfolge durchgeführt wird. Das Abladen und die Verteilung der Materialien erfolgt durch den Kunden mit speziellen Hubgeräten, die in den vorher festgelegten und vereinbarten Baustellenbereichen zu diesem Zweck bereitgestellt werden, sodass die Materialien möglichst nur einmal bewegt werden müssen.

_VORBEREITUNG DER BAUSTELLE: Der Kunde sollte bereits Baugerüste und weitere Baustellenausrüstungen bereitgestellt haben, um einerseits das o.a. Material verteilen zu können, andererseits, damit die Verlegeteams alle Oberflächen, die verkleidet werden sollen, gut erreichen können. Die Mitarbeiter des Verlegeteams platzieren ihre Werkzeuge (Schneide-, Bohr-, Nietmaschinen usw.) entsprechend ihren Arbeitsanforderungen und den Sicherheitsvorschriften.

POSE

GranitiFiandre fait appel à des équipes de pose composées de carreleurs spécialisés.

Les responsables de la pose sur les chantiers et les techniciens projeteurs se réunissent régulièrement au siège de la société pour des séances de mise à jour sur les méthodes ou sur les nouveaux équipements. L'expérience de chacun s'enrichit ainsi rapidement, aboutissant à la constitution d'un patrimoine collectif. Des séances de mise à jour régulières sont aussi organisées pour les produits GranitiFiandre et leur utilisation correcte. La connaissance approfondie du système « façade ventilée » fait de ces équipes le complément optimal du service clients. Granitech fournit toujours un service de consultation technique et d'assistance sur le chantier.

LA RÉALISATION

La réalisation de l'ouvrage vient bien entendu après l'étude de projet. Cette phase se compose de l'achat du matériau, de l'expédition et de la pose. Ces étapes peuvent être résumées comme suit :

_CHAT : après avoir défini le type de dalle à utiliser, sa modularité, le type de structure nécessaire et la taille des joints, le lot de dalles en grès cérame du bon calibre est réservé. Durant cette phase, on effectue les usinages éventuels sur les dalles, tels que la pose du filet, le perçage et/ou la coupe utiles au projet. Entre-temps, on commande le matériau isolant, les composants de la structure porteuse et les accessoires pour expédier rapidement tous les matériaux ou lots de matériau sur le chantier.

_EXPÉDITION : les matériaux indiqués ci-dessus sont scrupuleusement contrôlés puis emballés sur des palettes, dans des caisses ou autres boîtes, chargés sur des camions ou des conteneurs avant d'être amenés sur le chantier. Selon l'ampleur de l'ouvrage, les délais de pose, la logistique du chantier et les séquences de pose établies avec le client et les responsables de la pose, les matériaux sont expédiés en un ou plusieurs lots afin d'éviter qu'ils n'encombrent le chantier. Le déchargement et la distribution sont exécutés par le client avec des engins de levage prévus à cet effet. Les endroits de stockage sont choisis au préalable pour éviter plusieurs opérations de manutention.

_PRÉPARATION DU CHANTIER : le client préparera des échafaudages et tout le nécessaire sur le chantier pour permettre aussi bien la distribution du matériau mentionné ci-dessus que l'accès des équipes de pose à toutes les surfaces à recouvrir. L'équipe de pose positionnera ses équipements (outils de coupe, perceuses, riveteuses, etc.) selon ses exigences et les normes de sécurité.

PARETI VENTILATE VENTILATED FAÇADES_HINTERLÜFTETE FASSADEN_FAÇADES VENTILÉES

POSA IN OPERA

SITE INSTALLATION_VERLEGUNG_POSE

Il processo di posa in opera si svolge solitamente secondo la seguente sequenza:

1. Tracciamento dei livelli e delle linee di riferimento che definiscono gli assi dei montanti e/o le posizioni delle staffe. Una volta individuati i punti dove le staffe devono essere posizionate, si procede con il foro della muratura e, successivamente, con il fissaggio delle stesse mediante tasselli chimici o meccanici.



The site installation process is generally carried out as follows:

1. Levels and lines are traced out to define the axes of the upright profiles and/or where the brackets are to be positioned. Once the position of the brackets has been decided upon, the appropriate holes are drilled in the wall and the brackets are anchored to it using chemical or mechanical bolts.

Normalerweise läuft die Verlegung folgendermassen ab:

1. Zunächst werden die Bezugsebenen und –linien angerissen, die die Achsen der Senkrechtstreben bzw. die Positionen der Bügel bestimmen. Sobald die Stellen, an denen die Bügel zu positionieren sind, ermittelt wurden, wird das Mauerwerk gebohrt und dann erfolgt das Befestigen der Bügel mit chemischen oder mechanischen Dübeln.

En général, la pose comprend les opérations suivantes :

1. Traçage des niveaux et des références qui déterminent les axes des montants et/ou la position des étriers. L'identification de ces points est suivie par le perçage des murs et par la fixation des étriers avec des chevilles chimiques ou mécaniques.

5. LA POSA DELLE LASTRE IN GRES PORCELLANATO PER IL SISTEMA CON AGGANCIO NON VISIBILE (GHS).

5a. Per i sistemi GHS la posa della lastra è preceduta dal fissaggio dei traversi mediante rivetti.



5. LAYING THE PORCELAIN STONEWARE SLABS FOR THE CONCEALED (GHS) ANCHORING SYSTEM.
5a. In the GHS systems, the crosspieces are riveted down before the slabs are laid.

5. DAS VERLEGEN DER PLATTEN AUS FEINSTEINZEUG FÜR DAS SYSTEM MIT VERDECKTER BEFESTIGUNG (GHS).
5a. Bei den Systemen GHS geht der Verlegung der Platten die Befestigung der Querstreben mittels Nieten voraus.

5. LA POSE DES DALLES EN GRÈS CÉRAME DANS LE SYSTÈME À ANCRAGE NON APPARENT (GHS).
5a. Dans les systèmes GHS, les traverses sont d'abord fixées avec des rivets avant de poser les dalles.

2. La posa dell'isolante. Si procede alla posa dei pannelli di materiale isolante mediante tasselli in nylon, previa foratura della muratura.



2. Installation of insulating material. Holes are drilled for fixing insulating panels to the wall using nylon bolts.

2. Die Verlegung des Dämmmaterials. Die Verlegung der Platten aus Dämmmaterial erfolgt mit Nylo Dübeln nach vorherigem Bohren des Mauerwerks.

2. La pose de l'isolant. Une fois les murs percés, les panneaux isolants sont installés et arrêtés avec des chevilles nylon.

5b. Vengono inoltre posizionati degli inserti meccanici ad espansione all'interno di appositi fori troncoconici sul retro delle lastre ai quali sono assicurate speciali graffe.

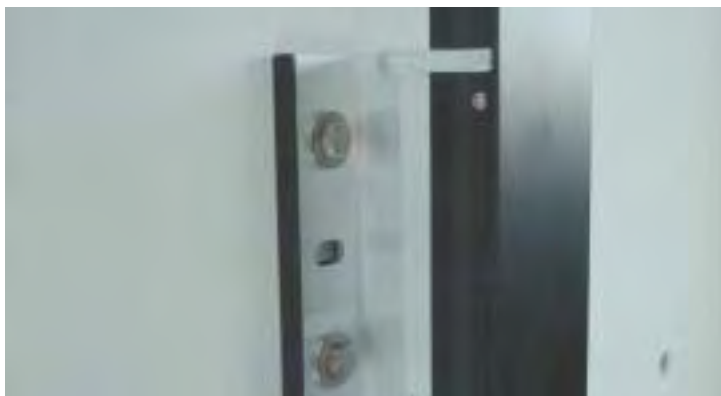


5b. In addition, special clamps are fixed on the back of the slabs by means of controlled expansion mechanical elements placed inside special truncated taper holes.

5b. Ausserdem werden die mechanischen Spreizelemente in die speziellen kegelstumpfförmigen Bohrungen auf der Rückseite der Platten eingesetzt, an denen sich spezielle Klammern befinden.

5b. Des pièces mécaniques à expansion sont ensuite posées dans les trous tronconiques prévus à cet effet, au dos des dalles. Des crampons spéciaux y sont attachés.

3. La posa dei profili. Una volta inseriti i profili verticali nelle staffe, si procede creando con questi ultimi un piano di appoggio sul quale si determinano i riferimenti per la posa delle lastre nei sistemi in vista (GHV) e per quella dei traversi nei sistemi a scomparsa (GHS), così da fissare con i rivetti i profili delle staffe in maniera definitiva.

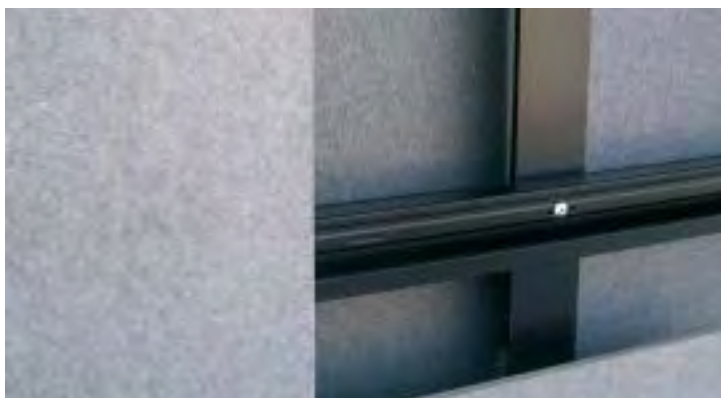


3. Profile installation. The upright profiles are inserted into the brackets and used to create a surface which will act as a guide for the laying of the slabs in the exposed (GHV) systems and for the laying of the crosspieces in the concealed (GHS) systems, so that the profiles of the brackets can be definitively anchored using rivets.

3. Das Anbringen der Profile. Nach dem Einfügen der Senkrechtprofile in die Bügel, wird damit eine Auflagefläche geschaffen, auf der die Bezugspunkte für die Verlegung der Platte bei den Systemen GHV (mit sichtbaren Befestigungen) und für die Verlegung der Querstreben bei den Systemen GHS (mit unsichtbaren Befestigungen) ermittelt werden, um die Profile somit endgültig mittels Nieten an den Bügeln zu befestigen.

3. La pose des profilés. Dès que les profilés verticaux sont introduits dans les étriers, une surface de support est formée avec ces profilés. Des références sont alors faites sur cette surface pour permettre la pose des dalles du système apparent (GHV) et celle des traverses du système non apparent (GHS). Les profilés des étriers doivent ensuite être fixés de manière définitive avec les rivets.

5c. Così è possibile ancorare le lastre alla struttura di traversi grazie a tali speciali ancoraggi.



5c. Using these special anchoring devices, the slabs can be fixed to the frame of the crosspieces.

5c. So wird auch dank dieser besonderen Verankerungssysteme die Verankerung der Platten an den Querstreben ermöglicht.

5c. Ces ancrages spéciaux permettent de fixer les dalles aux traverses.

4. LA POSA DELLE LASTRE IN GRES PORCELLANATO PER IL SISTEMA CON AGGANCIO VISIBILE (GHV).

Per i sistemi GHV il fissaggio delle lastre avviene mediante speciali clips colorate fissate ai montanti mediante rivetti, che assicurano una tenuta costante nel tempo. Tra la lastra e il profilo è posta una speciale guarnizione in gomma che consente di smorzare il contatto tra i due elementi, evitando le vibrazioni. Ultimato l'inserimento della lastra, si procede con il fissaggio del gancio superiore.



4. LAYING THE PORCELAIN STONEWARE SLABS FOR THE EXPOSED (GHV) ANCHORING SYSTEM. In the GHV systems, the slabs are anchored using special coloured clips which are riveted to the upright profile, thus ensuring lasting hold. A special rubber gasket is placed between the slab and the profile in order to minimise friction between the two and therefore vibration. Once the slab has been fully inserted, the upper hook is anchored.

4. DAS VERLEGEN DER PLATTEN AUS FEINSTEINZEUG FÜR DAS SYSTEM MIT SICHTBARER BEFESTIGUNG. Bei den Systemen GHV erfolgt die Befestigung der Platten mit speziellen farbigen Klemmen, die in die Senkrechtprofile eingesetzt und mit Nieten befestigt werden, wodurch eine lange Haltbarkeit gewährleistet wird. Zwischen Platte und Profil befindet sich eine spezielle Gummichtung, die die Berührung zwischen den beiden Elementen dämpft und damit Erschütterungen verhindert. Nach dem Anbringen der Platte erfolgt die Befestigung der oberen Halterung.

4. LA POSE DES DALLES EN GRÈS CÉRAME DANS LE SYSTÈME À ANCRAGE APPARENT (GHV). Dans les systèmes GHV, les dalles sont fixées avec des crochets colorés spéciaux, attachés aux montants à l'aide de rivets. Ils assurent une fixation continue à long terme. Un joint particulier en caoutchouc est placé entre la dalle et le profilé pour atténuer le contact entre les deux éléments et éviter ainsi les vibrations. Après avoir posé la dalle, il faut passer à la fixation du crochet supérieur.

5d. Sono possibili regolazioni millimetriche mediante apposite viti presenti sulle graffe poste sul retro delle lastre.



5d. Adjustments are possible to the millimetre using the screws on the clamps attached to the back of the slabs.

5d. Entsprechende Schrauben auf den Klammern an der Plattenrückseite ermöglichen eine millimetergenaue Einstellung.

5d. Au dos des dalles, les vis des crampons permettent d'effectuer des réglages millimétriques.

PARETI VENTILATE

VENTILATED FAÇADES_HINTERLÜFTETE FASSADEN_FAÇADES VENTILÉES

SISTEMA GRANITECH GH-RS PER INCOLLAGGIO IN SICUREZZA

Granitech ha messo a punto un innovativo sistema di sicurezza non visibile per la posa in sicurezza dei rivestimenti incollati a parete, in particolare per le lastre in grés fine porcellanato o simili, il sistema brevettato GRANITECH GH-RS. Esso permette il trattenimento meccanico e non visibile della lastra di paramento, che ne impedisce la caduta nell'eventualità di un suo distacco accidentale dalla parete.

La posa del sistema non vincola né la dimensione e posizione della fuga, né il taglio della lastra.

I VANTAGGI:

- _Ritegno meccanico di sicurezza non visibile;
- _Posa in sicurezza delle lastre incollate a parete, evitando la caduta in caso di distacco;
- _Facilità di stuccatura per assenza di fissaggi esterni;
- _Possibilità di modificare la posizione e/o dimensione della fuga;
- _Ampia flessibilità di taglio nelle lastre già predisposte per alloggiare l'aggancio di Sicurezza.

LE CARATTERISTICHE TECNICHE

Il sistema GRANITECH GH-RS è composto da una lastra di finitura superficiale in grés fine porcellanato con accessori di sicurezza collegati a tiranti di sostegno, fissati alla parete mediante una placca antiscorrimento e tassello idoneo al tamponamento portante specifico del progetto.

(N.B. Il tassello è escluso dalla fornitura e fornito direttamente dal posatore secondo le caratteristiche della parete portante).

1. Dimensione nominale lastra in grés fine porcellanato: 600x600 mm;
2. Spessore lastra completa di placca: 13-14 mm circa, con materiale di finitura da 10 mm circa;
3. Aggancio e ritegno meccanico di sicurezza: acciaio inox;
4. Tiranti: fibre rinforzate compatibili con collanti cementizi;
5. Placca antiscorrimento: acciaio zincato;
6. Fissaggio placca: tassello fornito dal posatore, come da nota precedente.

Peso lastra di paramento in grés fine porcellanato= circa 22 kg/mq.

Resistenza massima singolo ancoraggio assemblato = 90 kg.

Rottura tirante = 90 kg.



GRANITECH GH-RS SAFE FIXING SYSTEM

Granitech has come up with an innovative concealed safety system which makes it possible to safely lay wall coverings, in particular for fine porcelain stoneware or similar – the patented GRANITECH GH-RS system. This system allows facing slabs to be held in place mechanically, without visible anchoring devices, and prevents the slabs from falling in the event they accidentally come away from the wall. The system imposes no restrictions on the size and position of the joints, or the cut of the slab.

THE ADVANTAGES:

- _Non-visible mechanical safety hold;
- _Safe laying of the slabs fixed to the wall, preventing them from falling should they become detached from the wall;
- _The plaster can be applied easily because there are no visible anchoring devices;
- _Position and/or size of the joints can be changed;
- _Tiles already prepared for the application of a safety anchoring device can be cut in a variety of ways.

TECHNICAL FEATURES

The GRANITECH GH-RS system consists of a surface finishing slab in fine porcelain stoneware with safety accessories connected to supporting rods, fixed to the wall with an anchor plate and a bolt suitable for the supporting infill specific to the project.

(N.B. the bolt is not provided; it will be supplied directly by the layer in accordance with the characteristics of the load-bearing wall).

1. Nominal size of the fine porcelain stoneware slab: 600x600 mm;
2. Thickness of the slab complete with plate: 13-14 mm approx., with finishing material of 10 mm approx.;
3. Mechanical holding and coupling elements: stainless steel;
4. Supporting rods: reinforced fibres compatible with cement adhesives;
5. Anchor plate: galvanized steel;
6. Anchoring device for plate: bolt provided by the layer, as specified above.

Weight of facing slab in fine porcelain stoneware: approx. 22 kg./sq.m.

Maximum resistance of single assembled anchoring device: 90 kg.

Traction of supporting rod: 90 kg.

SYSTEM GRANITECH GH-RS FÜR EINE SICHERE VERKLEBUNG

Granitech hat ein innovatives nicht sichtbares Sicherheitssystem für die sichere Verlegung der auf die Wand aufgeklebten Verkleidungen entwickelt, das vor allem für Feinsteinzeugplatten o.ä. bestimmt ist, das patentierte System GRANITECH GH-RS.

Dies erlaubt das mechanische und nicht sichtbare Festhalten der Verkleidungsplatte und verhindert ein Herunterfallen bei einem ungewollten Ablösen von der Wand.

Die Verlegung des Systems legt weder die Grösse und Position der Fuge noch den Plattenschnitt fest.

DIE VORTEILE:

- _Nicht sichtbares mechanisches Sicherheitssystem;
- _Sichere Verlegung der an der Wand verklebten Platten; wodurch ein Herabfallen im Falle eines Ablöses verhindert wird;
- _Leichtes Verfugen, da keine externen Befestigungen vorhanden sind;
- _Leichte Änderung der Fugenposition bzw. -grösse;
- _Grosse Schnittflexibilität bei den Platten, die bereits für die Sicherheitsbefestigung vorbereitet sind.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Das System GRANITECH GH-RS besteht aus einer oberflächlichen Deckplatte aus Feinsteinzeug mit Sicherheitszubehörteilen, die mit Haltestreben verbunden sind und mithilfe einer rutschfesten Platte und einem geeigneten Dübel an der tragenden projektspezifischen Vorhangfassade angebracht sind.

(HINWEIS: Der Dübel ist nicht im Lieferumfang enthalten und wird direkt vom Fassadeninstallateur je nach den Eigenschaften der tragenden Wand bereitgestellt).

1. Nennabmessungen der Feinsteinzeugplatte: 600x600 mm;
2. Stärke der Feinsteinzeugplatte einschliesslich Platte: ca. 13-14 mm circa, mit ca. 10 mm Ausführungsmaterial;
3. Mechanische Sicherheitsbefestigung mit Rückhaltesystem: Edelstahl;
4. Zugstangen: verstärkte Fasern, kompatibel mit Zementklebern;
5. rutschfeste Platte: verzinkter Stahl;
6. Befestigung der Platte: vom Installateur bereitgestellter Dübel, siehe vorige Anmerkung.

Gewicht der Verkleidungsplatten aus Feinsteinzeug = ca. 22 kg/m².

Max. Belastbarkeit einzelne montierte Verankerung = 90 kg.

Zugbruchlast = 90 kg.

SYSTÈME GRANITECH GH-RS POUR UN COLLAGE SÛR

Granitech a mis au point un original système de sécurité non apparent pour coller les revêtements en toute sécurité, notamment les dalles en grès cérame fin ou similaires. Il s'agit du système breveté GRANITECH GH-RS. Il permet de retenir la dalle de parement à l'aide d'un système mécanique invisible. Celui l'empêche de tomber en cas de décollage accidentel du mur.

La pose du système n'influence ni la taille ni la position du joint, ni la coupe de la dalle.

LES AVANTAGES :

- _Arrêt mécanique de sécurité non apparent ;
- _Collage sûr des dalles sur le mur et prévention de la chute en cas de décollage ;
- _Exécution facile des joints sans les fixations extérieures ;
- _Possibilité de modifier la position et/ou la taille des joints ;
- _Ample possibilité de coupe pour les dalles prédisposées à recevoir le crochet de sécurité.

LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le système GRANITECH GH-RS consiste en une dalle de finition superficielle en grès cérame fin, équipée d'accessoires de sécurité. Ceux-ci sont raccordés à des barres de soutien, qui sont fixées au mur par une plaque anti-glisement et par une cheville appropriée au mur porteur du projet.

(N.B. : la cheville n'est pas fournie. C'est le carreleur/poseur qui est chargé de la fournir selon les caractéristiques du mur porteur).

1. Dimensions nominales de la dalle en grès cérame fin : 600x600 mm ;
2. Épaisseur de la dalle avec plaque : 13-14 mm environ, avec finition de 10 mm à peu près ;
3. Crochet et arrêt mécanique de sécurité : en acier inox ;
4. Barres de soutien : fibres renforcées compatibles avec les colles-ciments ;
5. Plaque anti-glisement : en acier galvanisé ;
6. Fixation de la plaque : cheville fournie par le carreleur/poseur, comme spécifié ci-dessus ;

Poids de la dalle de parement en grès cérame fin = environ 22 kg/m² ;

Résistance maximale de l'accessoire d'ancrage monté = 90 kg ;

Rupture de la barre de soutien = 90 kg.